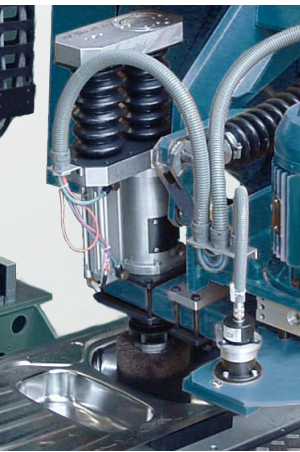




Alpha

Bowl Polishing Machine
Beckenpoliermaschine





CNC bowl polishing machine

Machine for polishing, brushing and buffing of stainless steel bowls.

CNC Beckenpoliermaschine

Maschinen zum Polieren, Bürsten und Satinieren von Edelstahlbecken.

Machine Characteristics

- ≡ The Alpha type bowl polishing machine is available in three different versions:
 - Alpha II K for combined bottom surface and sidewall polishing
 - Alpha II B for bottom surface polishing with angled head spindle
 - Alpha II W for sidewall polishing.
- ≡ Brush positioning system for the adjustment of the brush to suit the respective work piece geometry.
- ≡ Oscillation control system to dynamically control the horizontal stroke when polishing the bottom.
- ≡ The system is controlled via 4 interpolating NC axes.
- ≡ Work pieces are loaded and unloaded manually.

Application

The machine is specifically intended for the brushing and polishing of stainless steel bowls.

Software

All process and geometry parameters are defined via an input program supported by parameters.

Eigenschaften

- ≡ Die Beckenpoliermaschine Typ Alpha II kann in drei unterschiedlichen Varianten angeboten werden:
 - Alpha II K für kombinierte Boden- und Seitenwandbearbeitung
 - Alpha II B für Bodenbearbeitung mit Winkelkopfspindel
 - Alpha II W für Seitenwandbearbeitung.
- ≡ Bürstpositioniersystem zur Anpassung der Bürste an die entsprechende Werkstückgeometrie.
- ≡ Oszillationskontrollsystem zur dynamischen Steuerung des horizontalen Hubs bei der Bodenbearbeitung.
- ≡ Die Steuerung erfolgt über 4 interpolierende NC-Achsen.
- ≡ Das Be- und Entladen der Werkstücke erfolgt manuell.

Anwendung

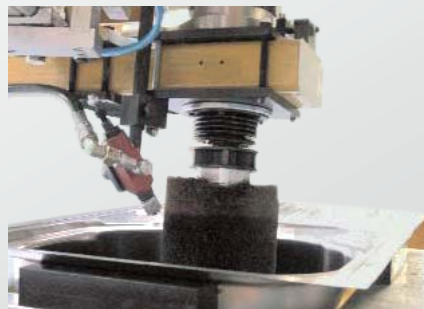
Die Maschine wird speziell für das Bürsten und Polieren von Edelstahlbecken eingesetzt.

Software

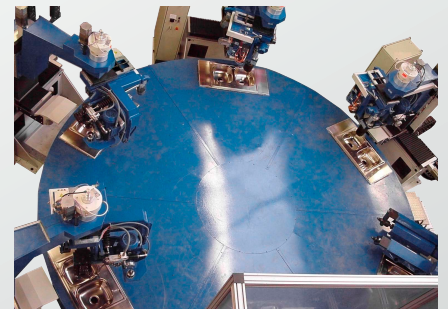
Alle Prozess- und Geometrieparameter werden in einem Parameter gestützten Eingabeprogramm.



Bottom surface polishing.
Bodenbearbeitung.



Sidewall polishing.
Seitenwandbearbeitung.



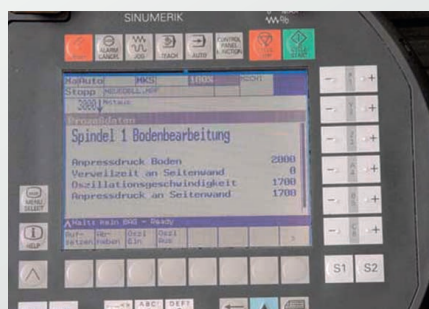
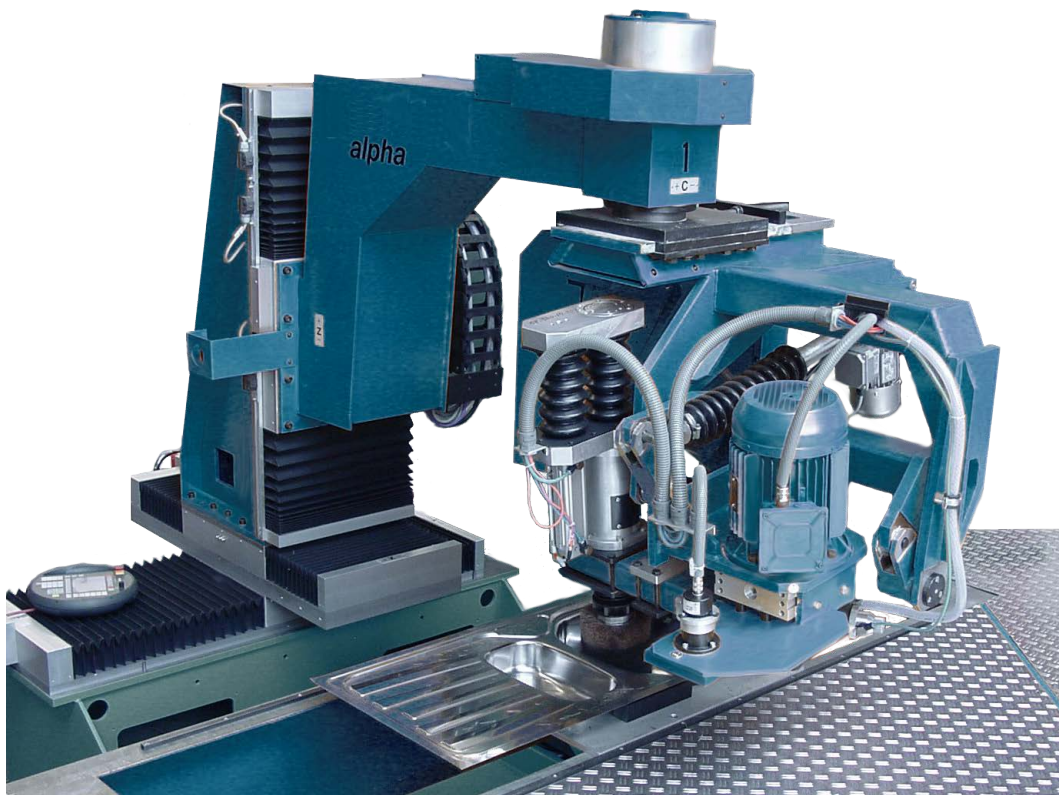
Rotary table with 5 Alpha stations.
Rundtaktisch mit 5 Alpha Stationen.

Customer Benefits

- ≡ The modular machine design allows individual machines to be linked in a linear chain or rotary table, thus producing a complete production line. The linking of machines provides short turnaround times.
- ≡ An integrated automatic spray paste feature ensures even polishing results (optional).
- ≡ Cutting pace continuously adjustable through frequency converters.
- ≡ Significantly reduced polishing time compared to manual polishing.
- ≡ Precise and reproducible polishing results.
- ≡ Compact machine design.

Kundennutzen

- ≡ Durch den modularen Maschinenaufbau können die Einzelmaschinen an Linearverkettungen oder Rundtaktische zu einer vollständigen Fertigungslinie komplettiert werden. Durch die Verkettung werden kurze Durchlaufzeiten realisiert.
- ≡ Integrierte automatische Pastensprüheinrichtung gewährleistet konstantes Polierergebnis (optional).
- ≡ Schnittgeschwindigkeit durch Frequenzumformer stufenlos regelbar.
- ≡ Signifikante Reduzierung der Polierzeit im Vergleich zum manuellen Prozess.
- ≡ Präzises und reproduzierbares Polierergebnis.
- ≡ Kompakte Maschinenbauweise.



Manual control unit Siemens HT 8.

Mobiles Handbediengerät Siemens HT 8.

Technical data Technische Daten	
Axes stroke <i>Achshübe</i>	X axis / <i>Achse</i> : 700 mm Y axis / <i>Achse</i> : 400 mm Z axis / <i>Achse</i> : 400 mm C axis / <i>Achse</i> : Continuous rotation / <i>endlos drehend</i>
Brushes <i>Bürsten</i>	Standard commercially available brushes may be used. <i>Es können handelsübliche Polierbürsten eingesetzt werden.</i>
Control <i>Steuerung</i>	Siemens Sinumerik 840 D



IMM Maschinenbau GmbH
 Robert-Bosch-Strasse 9
 72585 Riederich
 Germany / Deutschland

Tel.: +49 (0)7123 94751-0
 Fax: +49 (0)7123 94751-29
 Mail: info@imm-maschinenbau.de
 Web: www.imm-maschinenbau.de