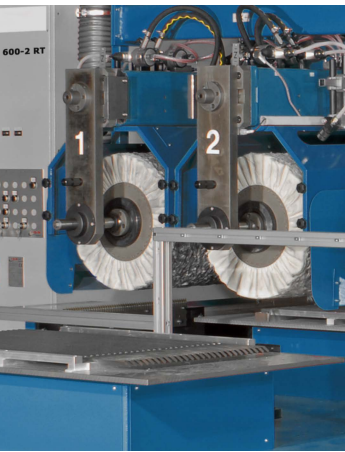




Omega

Top Polishing Machine
Oberflächenpoliermaschine





CNC controlled surface polishing machine

The Omega type surface polishing machine is available in two different versions: With one polishing unit and with two polishing units.

CNC gesteuerte Oberflächenpoliermaschine

Die Oberflächenpoliermaschine Typ Omega wird in zwei unterschiedlichen Ausführungen angeboten: Mit einer Polierwalze und mit zwei Polierwalzen.

Machine Characteristics

- ≡ The version with two polishing units allows – through different unit fitting – polishing and finishing operations to be carried out in one automated sequence.
- ≡ A rotary table unit allows for the parallel offloading and unloading of work pieces on the other side of the rotary table during processing (optional).
- ≡ Machine is controlled via 2 interpolating CNC axes (version with one polishing cylinder).
- ≡ Machine features complete protective casing.
A customer-specific suction unit can be adapted to suit the intended suction nozzle.
- ≡ Work pieces are loaded and unloaded manually.

Application

The machine is specifically intended for the polishing of the surfaces of interior and exterior car parts. Furthermore, the top surface of stainless steel basins can be processed. Alternatively, any flat work pieces can be processed.

Eigenschaften

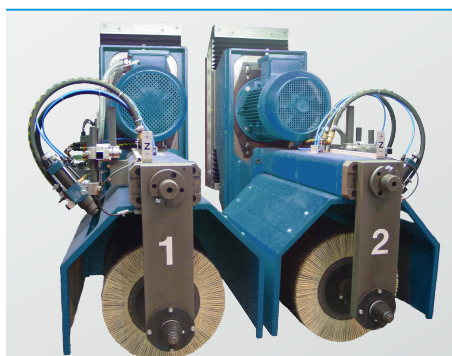
- ≡ Polierwalzen ermöglicht durch unterschiedliche Walzenbestückung eine Polier- und Abglanzoperation in einer automatisierten Bearbeitungsfolge.
- ≡ Eine Rundtischeinheit erlaubt während des Bearbeitungsprozesses eine parallel Be- und Entladung der Werkstücke auf der anderen Rundtischseite (Option).
- ≡ Die Steuerung erfolgt über 2 interpolierende CNC Achsen. (Ausführung mit einer Polierwalze).
- ≡ Die Maschine ist mit einer kompletten Schutzumhausung versehen. Eine kundenseitige Absaugeinrichtung kann an die vorgesehenen Absaugstutzen adaptiert werden.
- ≡ Das Be- und Entladen der Werkstücke erfolgt manuell.

Anwendung

Die Maschine wird speziell für das Polieren der Oberflächen von Interieur und Exterieur Automobilteilen eingesetzt. Des Weiteren kann die Topfläche von Edelstahlspülen bearbeitet werden. Alternativ können sämtliche flachen Werkstücke bearbeitet werden.



Protective casing.
Schutzumhausung.



Two polishing units.
Doppelpolierwalze.



Manual control unit Siemens HT 8.
Mobiles Handbediengerät Siemens HT 8.

Customer Benefits

- ≡ The interpolating CNC axes guarantee the optimal positioning of the polishing disks on the work piece and allow for adaptation to suit complex work piece contours via the programmable Z axis.
- ≡ Integrated automatic spray paste feature ensures even polishing results.
- ≡ Cutting pace continuously programmable through frequency converters.
- ≡ Significantly reduced polishing time compared to manual processing.
- ≡ Precise and reproducible polishing results.
- ≡ Compact machine design.
- ≡ Best possible polishing results due to oscillating polishing unit.
- ≡ Simple and fast exchange of polishing unit through turning the cylinder spindles by 90° in loading and unloading position (optional).
- ≡ Software for wear and tear compensation enables consistent contact pressure.

Software

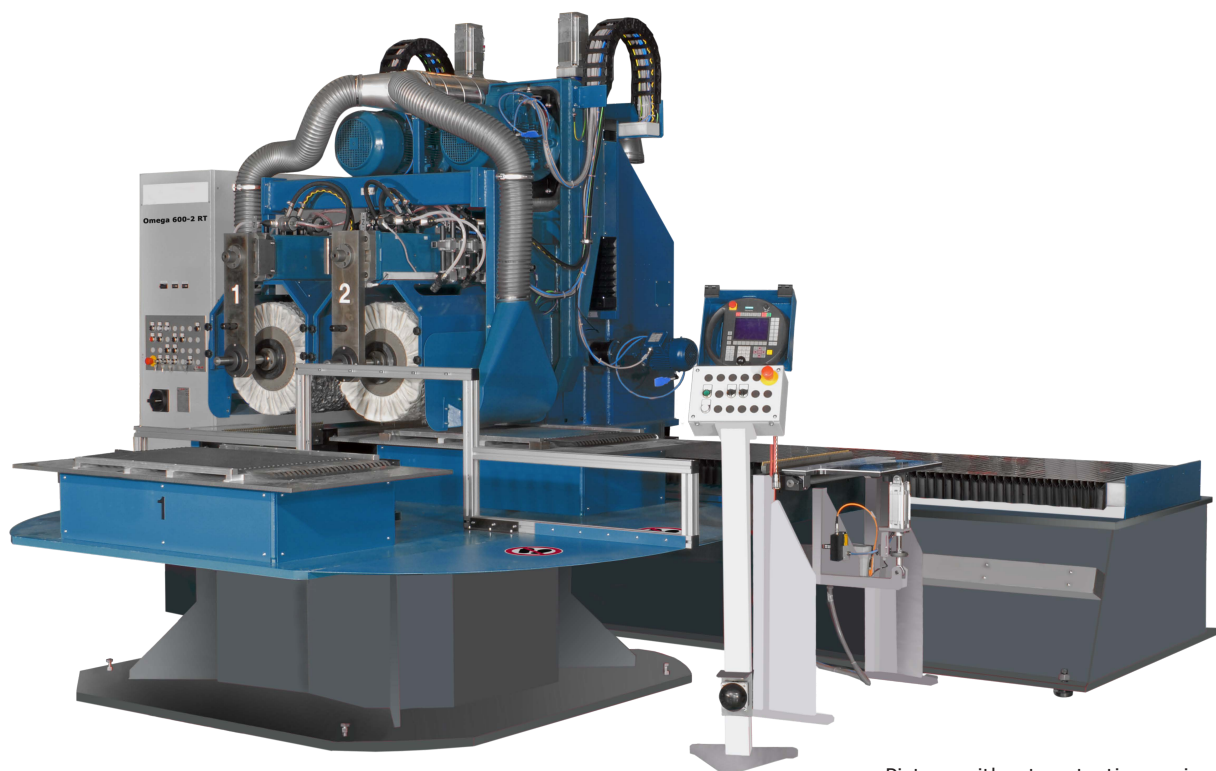
Siemens control in connection with Profibus-Technology and an HT 8 manual control panel guarantee comfortable programming.

Kundennutzen

- ≡ Die interpolierenden CNC Achsen garantieren eine optimale Positionierung der Polierscheibe auf dem Werkstück und ermöglichen durch die programmierbare Z-Achse eine Anpassung an komplexe Werkstückkonturen.
- ≡ Integrierte automatische Pastensprüheinrichtung gewährleistet konstantes Polierergebnis.
- ≡ Schnittgeschwindigkeit durch Frequenzumformer stufenlos programmierbar.
- ≡ Signifikante Reduzierung der Polierzeit im Vergleich zum manuellen Prozess.
- ≡ Präzises und reproduzierbareres Polierergebnis.
- ≡ Kompakte Maschinenbauweise.
- ≡ Bestmögliches Polierergebnis durch oszillierende Polierwalze.
- ≡ Einfacher und schneller Walzenwechsel durch drehen der Walzenspindeln um 90° in Be- und Entladeposition (Option).
- ≡ Software für Verschleißkompensation ermöglicht konstanten Anpressdruck.

Software

Siemens Steuerung in Verbindung mit Profibus-Technik und Handbedienterminal HT 8 gewährleisten komfortable Programmierung.



Picture without protective casing.
Abbildung ohne Schutzumhausung.

Technical data Technische Daten	
Interpolating CNC axes <i>Interpolierende CNC-Achsen</i>	2 (1 polishing unit / <i>Polierwalze</i>) 3 (2 polishing units / <i>Polierwalzen</i>)
Axes stroke <i>Achshübe</i>	Z axis / <i>Achse</i> : 250 mm X axis / <i>Achse</i> : 2900 mm
Polishing disks <i>Polierscheiben</i>	Diameter / <i>Durchmesser</i> : max. 500 mm Width / <i>Breite</i> : max. 600 mm
Control <i>Steuerung</i>	Siemens Sinumerik 840 D



IMM Maschinenbau GmbH
 Robert-Bosch-Strasse 9
 72585 Riederich
 Germany / Deutschland

Tel.: +49 (0)7123 94751-0
 Fax: +49 (0)7123 94751-29
 Mail: info@imm-maschinenbau.de
 Web: www.imm-maschinenbau.de